



DUROSET®

Tvrdokovový pás s rozvedem zubů se speciální úpravou pro lepší vedení nástroje v řezném kanálu, které je dosaženo zvláštním fazetovým broušením vodícího zubu, je vybaven tvrdokovovými břity s vysokou pevností a odolností.

- pro oceli
- pro nemetalické kovy
- pro použití na všech typech strojů

Art.-Nr.: 541
DUROSET (cca 1600 HV)

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	Standardní rozvod (SD)				
mm	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
27 x 0,90	K	K			
34 x 1,10	K	K			
41 x 1,30	K	K	K		
54 x 1,30	K	K			
54 x 1,60		K	K		
67 x 1,60			K	K	
80 x 1,60				K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340	300 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.

Design NE

Extra široký rozvod zubů pro nemetalické materiály

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3	2
20 x 0,80	K	
27 x 0,90	K	
34 x 1,10	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 400

Tvar zubů: K = pozitivní zub.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



DUROSET® PREMIUM

Tvrdokovový pás s rozvedem zubů se speciální úpravou pro lepší vedení nástroje v řezném kanálu, které je dosaženo zvláštním fazetovým broušením vodícího zubu, je vybaven tvrdokovovými břity s vysokou pevností a odolností. Pilový pás je navíc povlakován pro jeho delší životnost.

- pro oceli
- pro nemetalické kovy
- pro použití na všech typech strojů

Art.-Nr.: 641

DUROSET PREMIUM (cca 3800 HV)

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T_z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	Standardní rozvod (SD)			
mm	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
34 x 1,10	K			
41 x 1,30	K	K		
54 x 1,60	K	K		
67 x 1,60		K	K	
80 x 1,60			K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	200 - 340	300 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



TAURUS®

- novinka roku 2015
- pro univerzální použití

Art.-Nr.: 644

TAURUS (cca 1600 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T ₂ v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
mm					
27 x 0,90	T				
34 x 1,10	T	T			
41 x 1,30	T	T	T		
54 x 1,60		T	T		
67 x 1,60			T	T	
80 x 1,60				T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: T = trapézový



TAURUS® PREMIUM

- novinka roku 2015
- pro univerzální použití
- povlakováno pro delší životnost nástroje

Art.-Nr.: 655

TAURUS PREMIUM (cca 3800 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4
mm				
34 x 1,10	T	T		
41 x 1,30		T	T	
54 x 1,60		T	T	
67 x 1,60			T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000

Tvar zubů: T = trapézový zub.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů



FUTURA®

Tato nová generace tvrdokovových pil s trapézovými zuby (bez rozvodu zubů) a speciálním brusem dosahuje na rozdíl od konvenčních pil podstatně výhodnější tvorbu řezného kanálu v sekcích, které tvoří vždy skupina 7 řezných hran. Výsledkem je vyjíměčně klidný řez také při vysokém řezném výkonu a řezných rychlostech. Tyto pilové pásy představují světový Top-Produkt pro řezání obtížně dělitelných materiálů. Nosný pás je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu se 4% chromu.

- pro zvýšení řezného výkonu
- pro řezání zirkonia a molybdenu
- pro kalené oceli maximálně do 62 HRC
- pro Alu-bronzy a Ampco
- pro titanové legáže

Art.-Nr.: 545
FUTURA (cca 1600 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,85 - 1,15
mm					
27 x 0,90	T				
34 x 1,10	T	T			
41 x 1,30	T	T	T		
54 x 1,30		T	T		
54 x 1,60		T	T	T	
67 x 1,60		T	T	T	T
80 x 1,60			T	T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	700 - 1500
---------------------------------------	----------	-----------	-----------	------------	------------

Tvar zubů: T = trapézový zub.
 Běžný dodací termín



FUTURA® PREMIUM

FUTURA PREMIUM díky své patentově chráněné geometrii a novému speciálnímu povlaku zvyšuje zcela ojedinělé kvality tvrdokovových pilových pásů řady FUTURA. Jedná se o poslední modifikaci této řady. Tento nástroj umožňuje zvýšení řezného výkonu a životnosti oproti klasickému typu FUTURA a FUTURA PLUS. Při praktickém použití však vyžaduje mimořádně tuhou konstrukci stroje a úměrně vyšší výkon pohonu pásu. Kromě výrazně vyššího výkonu přináší tento pilový pás i zlepšení kvality povrchu řezných ploch. Nosný pás je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu se 4% chromu.

- pro stavební oceli
- pro povrchové zušlechtnuté a kalené oceli
- pro nástrojové oceli k práci za studena a za tepla

Art.-Nr.: 548

FUTURA PREMIUM (cca 3800 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,85 - 1,15
mm					
34 x 1,10	T	T			
41 x 1,30	T	T	T		
54 x 1,30		T	T		
54 x 1,60		T	T	T	
67 x 1,60		T	T	T	T
80 x 1,60				T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	700 - 1500
---------------------------------------	----------	-----------	-----------	------------	------------

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



FUTURA® PREMIUM VA

FUTURA PREMIUM díky své patentově chráněné geometrii a novému speciálnímu povlaku zvyšuje zcela ojedinělé kvality tvrdokovových pilových pásů řady FUTURA. Jedná se o poslední modifikaci této řady. Tento nástroj umožňuje zvýšení řezného výkonu a životnosti oproti klasickému typu FUTURA a FUTURA PLUS. Při praktickém použití však vyžaduje mimořádně tuhou konstrukci stroje a úměrně vyšší výkon pohonu pásu. Kromě výrazně vyššího výkonu přináší tento pilový pás i zlepšení kvality povrchu řezných ploch. Nosný pás je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu se 4% chromu.

- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu
- pro dělení titanu a titanových slitin

Art.-Nr.: 648

FUTURA PREMIUM VA (cca 3800 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,85 - 1,15
mm					
41 x 1,30	T	T	T		
54 x 1,60		T	T		
67 x 1,60			T	T	
80 x 1,60					T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	700 - 1500

Tvar zubů: T = trapézový

zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



FUTURA® 718

Nově vyvinutý pilový pás, který je určen speciálně pro dělení ocelí legovaných vysokým obsahem niklu.

- **nový systém zpracování pásu ve výrobě**
- **pro vysoký řezný výkon**
- **pro dělení ocelí legovaných vysokým obsahem niklu**
- **pro dělení ocelí duplex**

Art.-Nr.: 718

FUTURA (cca 1600 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)		
	mm	2 - 3	1,4 - 2
41 x 1,30	T	T	
54 x 1,30	T	T	
54 x 1,60	T	T	
67 x 1,60	T	T	T
80 x 1,60			T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	150 - 270	270 - 550	500 - 1000
---------------------------------------	-----------	-----------	------------

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



FUTURA® SN

FUTURA SN je dalším vývojovým stupněm osvědčených pilových pásů typu FUTURA. Speciální geometrií bylo dosaženo vlastností, které umožňují bezproblémové řezání jinak těžko řešitelných případů. FUTURA SN se mimořádně osvědčila při řezání tvrdé manganové oceli, případně materiálů Ampco a jemu podobných až do průměru 300 mm. Silnou stránkou pásů FUTURA SN jsou vynikající výsledky při řezání povrchově (indukčně) kalených hřídelí, případně pístních tyčí s tvrdochromovou úpravou povrchu.

- **při řezání v těžkých podmínkách přináší nesrovnatelnou stabilitu a klidný chod pilového pásu**
- **pro extrémně těžké řezné podmínky u materiálů s nestejnou tvrdostí (max. do 62 HRC)**
- **vynikající u materiálů majících tvrdý povrch a houževnaté jádro (např. povrchově kalené nebo tvrdochromované tyče a hřídele či staré koleje, jejichž povrch byl zpevněn válcováním za studena**

Art.-Nr.: 547

FUTURA SN (cca 1700 HV)

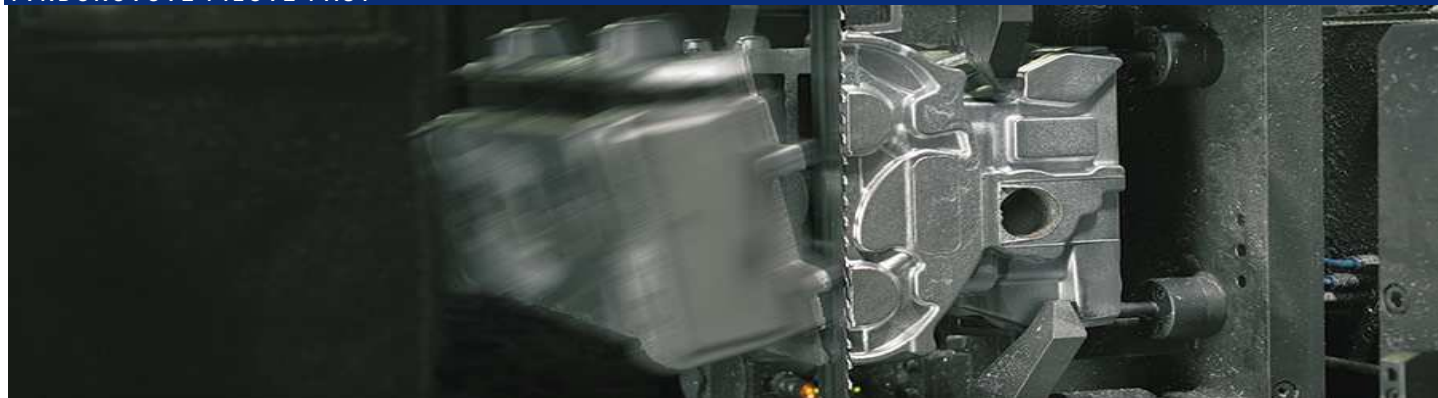


Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
mm		
27 x 0,90	TSN	
34 x 1,10	TSN	TSN
41 x 1,30	TSN	TSN
54 x 1,60		TSN

Délka řezu v mm v plném materiálu:	40 - 150	150 - 270
---------------------------------------	----------	-----------

Tvar zubů: TSN = speciální trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



FUTURA® PLUS

FUTURA PLUS umožňuje díky své patentově chráněné geometrii jedinečnou kombinaci hrubého řezu v centru řezného kanálu, na bocích pak hladícího řezu. Tím vzniká zcela jedinečný řezný postup, který je konvenčními pilami zcela nedosažitelný. Tento nástroj umožňuje několikanásobné zvýšení řezného výkonu. Při praktickém použití však vyžaduje mimořádně tuhou konstrukci stroje a úměrně vyšší výkon pohonu pásu. Kromě výrazně vyššího výkonu přináší tento pilový pás i zlepšení kvality povrchu řezných ploch. Nosný pás je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu se 4% chromu.

- násobně vyšší řezný výkon
- lepší kvalita povrchu řezných ploch
- pro odlitky z lehkých slitin a elektronu litého do písku

Art.-Nr.: 546

FUTURA PLUS (cca 1600 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	mm	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15	0,7 - 1,0
27 x 0,90	T					
34 x 1,10		T		T		
41 x 1,30		T		T		
54 x 1,60				T	T	
67 x 1,60				T		
80 x 1,60					T	T
Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	550 - 1600	950 - 3000	

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Design RS

Užší rozvod zubů pro menší ztrátu materiálu

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	mm	1,4 - 2	0,85 - 1,15	0,7 - 1,0
41 x 1,10	T			
54 x 1,30	T			
54 x 1,60			T	T
80 x 1,10	T			T
Délka řezu v mm v plném materiálu:	270 - 550	550 - 1600	950 - 3000	

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



ARION®

Nový vysoce výkonný pilový pás ARION nabízí vynikající a zcela bezkonkurenční výkon. Toho bylo dosaženo postupným vylepšováním geometrie a speciálního povlakování až k ideální vzájemné synergii. ARION proto nabízí nejvyšší možnou efektivitu, rychlost a kvalitu. Zvýšením produktivity a snížením doby potřebné pro samotný řez dosáhne ekonomičtějšího provozu a díky menšímu řeznému kanálku navíc ušetří mnoho materiálu.

- **vynikající řezné výkony a vysoká produktivita na speciálních strojích**
- **pro masové dělení a výrobu krátkých kusů z plných materiálů**
- **pro konstrukční, tepelně zuštvěčené a nástrojové oceli**

Art.-Nr.: 668
ARION (cca 3800 HV)



Design FG
Pro maximální řezný výkon

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T_z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	mm	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4
54 x 1,10		T	T		
67 x 1,10	T	T	T		
80 x 1,10		T	T	T	
100 x 1,10		T	T	T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: T = trapézový zub.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Design EG
Pro optimální řezný povrch

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T_z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	mm	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4
54 x 1,10	T	T			
67 x 1,10	T	T	T		
80 x 1,10		T	T	T	
100 x 1,10		T	T	T	T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: T = trapézový zub.
Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Design PG
Pro trubky a profily

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T_z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	mm	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4
54 x 1,10	T	T			
67 x 1,10	T	T			

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: T = trapézový zub.
Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



ECODUR®

Při zachování podstatných předností, které poskytují tvrdokovové pilové pásy, umožňuje použitá geometrie řezných břitů nasazení pásů ECODUR i na konvenčních strojích, dosud používaných pouze v kombinaci s bimetalickými pásy. Tato výhoda neplatí bez omezení. Nelze ji použít u strojů, které nemají základní kvalitativní parametry, jako jsou: odpovídající průměry oběžných kol, kvalitní vodítka, dostatečný výkon pohonu a celkově přiměřená tuhost konstrukce stroje.

- **univerzálně použitelný u materiálů do tvrdosti 60 HRC**
- **použitelný u materiálů při jejichž řezání je pozitivní geometrie zubů výhodou**
- **konstrukce pilového pásu zabraňuje tvorbě studených návarů při řezání hliníku a jeho slitin, případně materiálů majících podobné vlastnosti**
- **pro řezání do průměrů 600 mm**

Art.-Nr.: 542

ECODUR (cca 1600 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	0,85 - 1,15
13 x 0,80	T			
20 x 0,80	T			
27 x 0,90	T	T		
34 x 1,10	T	T	T	
41 x 1,30	T	T	T	
54 x 1,30		T	T	
54 x 1,60		T	T	T
67 x 1,60			T	

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270	270 - 550	550 - 1600

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



PROFIDUR®

PROFIDUR je povlakovaný tvrdokovový pilový pás, který byl vyvinut speciálně pro vysoce výkonné řezání nosníků. Inovativní geometrie zubů, obohacena tvrdým povlakováním, zaručuje výrazně vyšší řezné výkony v porovnání s bimetalickými pilovými pásy, čímž dochází k redukci řezných časů.

- **ekonomické řezání nízké náklady na jeden řez díky vyššímu výkonu**
- **nízká míra otřepků s excelentním výsledným řezným povrchem**
- **ušetření kapacit stroje a zdrojů díky spolehlivému nástroji**

Art.-Nr.: 588

PROFIDUR (cca 3800 HV)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
mm		
54 x 1,30		T
54 x 1,60	T	T
67 x 1,60		T

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



TCT

Tvrđokovové špičky zubů - řezné hrany vytváří spolu s vysoce flexibilním nosným pásem ideální nástroj na řezání abrasivních materiálů. Zvláštní použití nalézá tento pás ve stavebním průmyslu. Nosný pás je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu s obsahem 4% chromu.

- pro minerální stavební hmoty
- pro grafit
- pro odlitky šedé litiny do písku

Art.-Nr.: 540
TCT (cca 1600 HV)

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T_z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	Standardní rozvod (SD)			
mm	4	3	2	1,25
13 x 0,80	S			
20 x 0,80	S	S		
27 x 0,90	S	S, K	K	
34 x 1,10		S, K	K	
41 x 1,30			K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	80 - 120	120 - 200	200 - 400	300 - 800

Tvar zubů: S = standartní zub, K = pozitivní zub.
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



TCTYRE®

Tvrdokovový pilový pás TCTYRE je určen výlučně pro dělení automobilových pneumatik.

- **pro automobilové pneumatiky**

Art.-Nr.: 549

TCTYRE (cca 1700 HV)



Rozměry šířka x tloušťka mm	Dělení zubů T _z v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
27 x 0,90	T	T
34 x 1,10	T	T
41 x 1,30	T	T
54 x 1,60		T

Délka řezu v mm v plném materiálu:	90 - 150	150 - 270

Tvar zubů: T = trapézový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.